

# Corlar<sup>MD</sup> LV PR

## Apprêt époxyde de la série 178



### GÉNÉRALITÉS

#### DESCRIPTION

Un apprêt époxyde à deux composants, à très faible teneur en COV et résistant à la corrosion conçu pour être extrêmement résistant et durable. Lorsque les deux composants sont activés correctement, leur teneur en COV est de 100 g/l (0,8 lb/gal.) et ils sont exempts de polluants atmosphériques dangereux et de bisphénol A. L'apprêt époxyde est formulé dans le but d'offrir une adhérence exceptionnelle et une protection contre la corrosion à long terme lors d'expositions à l'extérieur de l'eau.

#### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme apprêt très durable à l'intérieur, à l'extérieur, sur des surfaces situées au-dessus de l'eau et sur des surfaces d'acier, de bois, de ciment et d'aluminium adéquatement préparées là où :

- l'application d'un apprêt et d'une protection est nécessaire sur de l'acier non peint;
- l'application à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau pourrait être nécessaire, en plus de l'application au pistolet;
- l'application est effectuée à des températures d'à peine 4 °C (40 °F);
- un temps de travail prolongé est souhaitable.
- L'apprêt Corlar LV PR 178 est conçu pour servir d'apprêt et doit être recouvert d'une couche de finition époxyde ou polyuréthane.

#### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Les apprêts époxydes Corlar LV PR de la série 178 peuvent faire lever les anciennes couches de peinture. Des essais de détrempe, de bullage et d'adhérence doivent être effectués afin de vérifier la compatibilité avec des revêtements inconnus. Si l'ancienne peinture lève, retirez toute trace de celle-ci et suivez les instructions relatives aux métaux ferreux bruts. Assurez-vous que toute peinture effritée ou écaillée soit complètement retirée et que la surface soit propre. Réduisez l'aspect farineux en passant une brosse métallique ou en ponçant la surface. Communiquez avec votre représentant d'Axalta pour connaître les recommandations précises.
- Peut être recouvert d'une couche des produits de finition polyuréthane Axalta Imron.<sup>MD</sup> et des produits époxydes Corlar.

#### UTILISATIONS DÉCONSEILLÉES

- Service d'immersion

#### PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

(avec couche de finition adéquate)

Alcalis	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Humidité	Excellentes
Intempéries	Excellentes (farinera sans couche de finition)

#### COULEUR

Gris – 178-101

Les produits dont il est question ne sont peut-être pas vendus dans votre marché. Veuillez vous adresser à votre distributeur pour la disponibilité des produits.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Base Corlar LV PR 178 – 178-101	Contenant de 1 gal rempli à 80 % (102 oz)
Activer Corlar LV PR 178 – FG-178	Contenant de 1 pte rempli à 80 % (26 oz).
Base Corlar LV PR 178 – 178-101	Contenant de 5 gal (contient 4 gal).
Activer Corlar LV PR 178 – FG-178	Contenant de 1 gal rempli à 100 %

### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar LV PR 178 – 178-101	4
Activer Corlar FG-178	1

### ACTIVATION

Mélangez uniquement au moment de l'utilisation. À l'aide d'un mélangeur à cisaillement à basse vitesse afin de créer un petit tourbillon, mélangez la base Corlar LV PR 178-101 En suivant le même procédé, mélangez l'activer FG-178. Ajoutez lentement une partie de l'activer FG-178 à quatre parties de base Corlar LV PR 178, 178-101 mélangée. Continuez à mélanger à basse vitesse à l'aide du mélangeur à cisaillement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

### Dilution

- Aucune dilution n'est requise pour l'application au pistolet. Cependant, si les conditions atmosphériques compromettent l'apparence du mélange, vous pouvez en réduire la viscosité à l'aide de diluants à faible teneur en COV, après l'ajout de l'activer FG-178.
- Vous pouvez ajouter jusqu'à 5 % de diluant T-1025, 9M01 ou T-1021. Pour une application au pinceau ou au rouleau, vous pouvez ajouter jusqu'à 5 % de diluant T-1025. Si une plus grande dilution est nécessaire, consultez votre représentant d'Axalta.

### DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	jusqu'à 5 % de T-1021 ou 9M01
Temps chaud ou venteux	jusqu'à 5 % de T-1025
Pinceau ou rouleau	jusqu'à 5 % de T-1025

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

2 à 3 heures à 24 °C (75 °F)

La durée de vie du mélange diminue avec l'augmentation de la température ambiante ou lorsque le mélange excède 1 gallon.



## APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le décapage au jet de qualité commerciale SSPC-SP 6 donne de très bons résultats. Si cela est impossible ou non pratique, effectuez un nettoyage de qualité SSPC-SP 2 à l'aide d'un outil à main ou de qualité SSPC-SP 3 à l'aide d'un outil électrique. Toutefois, le rendement sera quelque peu compromis par rapport à celui des surfaces décapées au jet. D'autres types de préparation de surface comme la phosphatation, l'alodine et le ponçage sont aussi acceptables, pourvu que la surface soit propre et exempte de poussières et autres contaminants. La surface doit être propre, sèche et exempte de toute contamination chimique. La profondeur d'aplanissement moyenne doit être de 1,5 à 2,5 mils.

Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et en bon état afin d'être peintes. Assurez-vous qu'il ne reste aucune trace de cire, de silicone, d'huile, de rouille poudreuse ou écaillée, de peinture effritée ou écaillée ou de toute autre matière étrangère. Les surfaces lisses et glissantes doivent être poncées afin de favoriser l'adhérence.

**MÉTAUX BRUTS FÉRREUX ET NON FÉRREUX :** Faire disparaître toute trace de poussière, d'huile, de graisse, de cire ou de toute autre matière étrangère. Il faut également retirer toute la rouille, qu'elle soit poudreuse, effritée ou écaillée. Une surface complètement dénuée de rouille est recommandée.

Les surfaces d'aluminium doivent aussi être adéquatement traitées. La préparation de la surface peut impliquer un ponçage, un grenailage doux (SSPC-SP7), un traitement à l'alodine ou à l'acide, ou tout autre type de préparation nécessaire pour garantir l'adhérence. Tous les types d'aluminium ne sont pas pareils, il est donc fortement recommandé de faire des tests d'adhérence pour s'assurer de la robustesse du système.

La préparation d'une surface neuve en acier galvanisé peut impliquer un nettoyage au détergent, un prétraitement et une abrasion. Pour les surfaces altérées, un nettoyage au détergent et un ponçage peuvent être nécessaires. Pour ce qui est des nouvelles surfaces galvanisées, il peut être nécessaire de les traiter à l'acide, de les dégraisser et de les abraser avant d'appliquer un apprêt approprié.

**BOIS BRUT** Nettoyez bien le bois. Apprêtez et scellez avec une couche d'apprêt époxyde Solventborne 178GY5.

### **CONDITIONS D'APPLICATION**

N'appliquez pas ce produit si la température ambiante ou la température du produit ou du substrat est inférieure à 4 °C (40 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

Remarque : Il faut éviter d'utiliser ce produit lorsque l'humidité est élevée, car elle peut causer de la condensation (suintement) pendant l'application et le durcissement initial. Pour des résultats optimaux, appliquez uniquement le produit lorsque la température prévue au cours de l'application et des quatre heures suivantes est supérieure à 4 °C (40 °F). Une température plus élevée permettra au produit de sécher plus rapidement.

Appliquez une couche humide et uniforme par pulvérisation ou avec un pinceau ou un rouleau pour les plus petites surfaces. Veillez à couvrir complètement toutes les irrégularités. Il pourrait être nécessaire d'appliquer une mince couche en brouillard sur un apprêt ou substrat poreux.

### **APPLICATION AU ROULEAU**

Fabricant : Wooster Pro/Doo-Z, poils de 1/4 po à 1/2 po.

- Gardez le rouleau mouillé. Roulez dans une direction, remouillez, puis appliquez en passe croisée.
- Lors de l'application au rouleau, au moins deux couches sont requises pour obtenir l'épaisseur du feuil sec recommandée.

### **APPLICATION AU PINCEAU**

Fabricant : Wooster à poils de sanglier de 3 po à 4 po.

- Lors de l'application au pinceau, au moins trois couches sont requises.

### **APPLICATION AU PISTOLET**

**Les fabricants nommés ci-après le sont à titre indicatif. D'autres produits peuvent être utilisés. Il peut être nécessaire de modifier la pression et la taille de la buse pour obtenir l'application voulue.**

#### **Pistolet ordinaire**

	<b><u>Binks</u></b>	<b><u>DeVilbiss</u></b>	<b><u>SATA</u></b>
<b>Pistolet :</b>	<b>2001</b>	<b>JGA</b>	<b>K3RP</b>
<b>Buse :</b>	<b>63CSS</b>	<b>FF (1,4)</b>	<b>1,0-1,7</b>
<b>Pression du réservoir :</b>		<b>25</b>	
<b>Pression d'atomisation :</b>		<b>36</b>	
<b>Chapeau d'air :</b>	<b>63PR</b>	<b>765</b>	

### Pistolet HVBP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	94 (1,4)	1,4
Chapeau d'air :	93P	2000

### Pistolet sans air

Pompe :	Graco Xtreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	3/8 po x 50 pi max.
Embouts :	415-519

Pression minimale pour éviter la digitation : 2700 lb/po2 à la minute

### Remarques concernant l'application :

Pour des résultats optimaux, appliquer au pistolet. Il est aussi possible d'appliquer l'apprêt Corlar LV PR 178 au pinceau ou au rouleau, mais l'apparence s'en trouvera quelque peu compromise.

### Recouvrement

Appliquez une nouvelle couche lorsque la première est relativement sèche et ferme (de 2 heures à 7 jours après application, à une température de 25 °C [77 °F] et une humidité relative de 50 %). Vérifiez que le feuil a l'épaisseur et l'uniformité désirée. Lorsqu'il s'agit d'un projet d'aménagement immobilier complet, laissez le produit sécher pendant au moins 7 jours à une température de 25 °C (77 °F). Il faut dissiper toute vapeur de solvant avant de mettre en service. Le temps de durcissement est grandement écourté lorsque la température est élevée ou que le feuil est mince. Une température basse et un feuil épais allongeront le temps de durcissement.

Si vous ne pouvez pas le recouvrir dans un délai de 7 jours, un léger ponçage avec un papier abrasif de grain de 220 à 320 doit être effectué pour garantir l'adhérence adéquate de la couche de finition. Le revêtement doit être lavé à l'eau à une pression d'au moins 1500 lb/po2 pour éliminer toute contamination en surface.

### **DILUANT DE NETTOYAGE**

T-1021

Nettoyer l'équipement immédiatement après usage à l'aide d'un nettoyeur à équipement de pulvérisation fermé avec un nettoyeur conforme.



### **TEMPS DE SÉCHAGE**

Temps de durcissement à l'épaisseur du feuil sec recommandée de 2 à 3 mils, à une humidité relative de 50 %

#### 25 °C (77 °F)

Sans gommage :	3,5 heures
Sec au toucher :	2 à 3 heures (avec un peu de gommage)
Recouvrement :	2 à 3 heures
Couche de finition :	2 à 3 heures
Durci :	6 heures
Complètement durci :	7 jours

Vous pouvez appliquer l'apprêt Corlar LV PR 178 à des températures d'à peine 4 °C (40 °F), mais le temps de séchage s'en verra allongé. Les périodes de recouvrement sont d'au moins 16 heures à 4 °C (40 °F). Vous devez vous efforcer de maintenir les températures de la surface et de l'air ambiant au-dessus de 4 °C (40 °F).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	121 °C (250 °F), service continu
Teneur en solides, au volume	61 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	69 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon	981 pi <sup>2</sup> , épaisseur du feuil sec de 1 mil

Les pertes de produit lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Viscosité (dans une coupe Zahn no 4)	Base :	12,59 secondes
	Activeur :	17,15 secondes
Viscosité catalysée (4:1)	Initiale :	10,75 secondes
	30 minutes :	12,50 secondes
	1 heure :	14,50 secondes
	2 heures :	20,82 secondes
Poids d'un gallon	11,2 lb/gal ± 0,2 %	
Poids à l'expédition (valeur approximative)	Contenant de 1 gallon : à 12 (base)	
	Contenant de 5 gallons : à 47 (base)	
Épaisseur de feuil recommandée :		

125 à 150 µm (5 à 6 mils), feuil frais  
75 à 100 µm (3 à 4 mils) sec

REMARQUE : Le produit Corlar LV PR 178 peut être appliqué en couches plus épaisses, à une épaisseur du feuil sec de 5 mils, pour une résistance accrue à la corrosion.

200 à 250 µm (8 à 10 mils) , feuil frais  
125 à 150 µm (5 à 6 mils) sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur du feuil recommandée.

Point d'éclair :	Base : -15,61 °C (3,9 °F)
	Activeur : 100 °C (212 °F)
Lustre :	Semi
Format d'emballage :	Contenants de 1 et 5 gallons
	Communiquez avec Axalta pour connaître les
formats disponibles.	
Durée de conservation :	Au moins 12 mois
Solvants utilisés :	Ester dibasique, propionate de pentyle, méthyle acétate, parachlorobenzotrifluorure (PCBTF) et acétate de n-butyle

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE :

Entreposez dans un endroit sec et bien ventilé. Les conditions d'entreposage de devraient pas dépasser les 90 °F (32 °C)

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

COV

Teneur max en COV (ME) :  
lb/gal

Toutes les couleurs mélangées avec du FG-178 sans dilution	0,80
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-178 et diluées à 5 % avec du T-1025	0,78
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-178 et diluées à 5 % avec du T-9M01	0,80

PAD (teneur théorique, varie selon la couleur)

Teneur en solides max. en lb/gal

Toutes les couleurs mélangées avec du FG-178 sans dilution peu importe les conditions	0,0
--	-----

Ces directives concernent l'utilisation de produits qui peuvent faire l'objet de restrictions ou exiger des instructions de mélange particulières dans les régions qui réglementent les

émissions de COV. Suivez les pratiques de mélange et les recommandations émises dans le tableau de produits conformes à la réglementation sur les COV de votre région.

## RENSEIGNEMENTS À PROPOS DE L'ASTM

Les propriétés physiques énumérées sont celles d'un système de Corlar LV PR 178 (épaisseur du feuillet sec de 4 à 5 mils) appliqué sur de l'acier nettoyé au jet avec une couche de finition d'Imron 3,5 HG (épaisseur du feuillet sec de 2 mils) Pour connaître les résultats d'autres systèmes, communiquez avec Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Base Corlar LV PR 178/Imron 3,5 HG +  
Type | Couleur : Époxyde | Gris – Uréthane – Noir  
Épaisseur du feuillet sec 4/2

Impact direct (norme ASTM D2794) :	Atteint 30 po/lb
Adhérence à l'acier :	5B
Élasticité	Atteint 1/4 po – 4 jours de séchage à l'air libre
Lustre 60°	75° (6 mil sur l'échantillon)
Dureté au crayon :	F – 4 jours de séchage à l'air libre
Brouillard salin (norme ASTM B117)	2500 heures
	Cote 9
Humidité relative (norme ASTM D2247)	2500 heures
	Cote 10

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres professionnels qualifiés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Ne pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

La totalité des conseils techniques, des recommandations et des services est fournie gratuitement par le vendeur. Ces éléments sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et sont destinés à un usage professionnel par des personnes possédant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser, et ce, à leur discrétion et à leurs propres risques. Le vendeur décline toute responsabilité intégrale ou partielle relativement aux résultats obtenus et à tous les dommages subis découlant de l'utilisation par l'acheteur. Ces recommandations, conseils techniques et services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Septembre 2017

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

In Canada:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

